

## 水溶性熱処理剤 ソリュブルクエンチ

製品名	特徴	主な用途	推奨濃度
TY-300S	焼き割れ防止に優れる	高周波焼き入れ	5~15%
DS	焼き割れ防止に優れる	高周波焼き入れ ズブ焼き入れ	5~25%
S-807	油水分離・防錆力に優れる	高周波焼き入れ 防錆力 油水分離性に優れる	5~15%
S-810G	機械周りの汚れが少ない	高周波焼き入れ ベタツキ抑制	5~15%

## 熱処理油 焼き入れ油

製品名	特徴	主な用途	使用温度
#125	コールドタイプ 冷却性良好	ズブ焼き入れ 高周波焼き入れ 浸炭焼き入れ	60~80℃
L-100	コールドタイプ 高H値	ズブ焼き入れ 高周波焼き入れ	50~80℃
光輝マルテンパーB-52	セミホットタイプ 光輝性良好	ガス浸炭 (ベアリング・シャフト等)	80~120℃
光輝マルテンパーB-90	ホットタイプ 光輝性良好	ガス浸炭 (各種部品)	120~180℃
焼き戻し油 NO2	焼き戻し油	焼き戻し	150~200℃